



Рис. XIII-3. Конструкция емкостного фильтра:

1 — корпус; 2 — рама; 3 — скребки; 4 — разгрузочный люк; 5 — сферическое днище; 6 — перфорированная перегородка; 7 — дренажная сетка; 8 — фильтровальная ткань; 9 — привод механизма выгрузки осадка. Поток *I* — суспензия; *II* — осадок; *III* — фильтрат

фильтрата от каждой плиты. Максимальная толщина осадка составляет половину толщины рамы; при этом осадок с обеих сторон рамы сольется и рама полностью заполнится осадком.

При необходимости осадок промывают прямоточной или противоточной подачей промывной жидкости (рис. XIII-5). Для прямоточной промывки требуется частичное заполнение рамного пространства осадком. Промывную жидкость подают по каналу для подачи суспензии, а отводят по